



Техническа спецификация

на предвиденото за закупуване оборудване по процедурата
„Линия за отливъчна моно-екструзия за производството на аеропласт“

1. Линия за отливъчна моно-екструзия за производството на аеропласт

Минимални технически и функционални характеристики:

Стандартен материал за стартиране - пелети от LDPE, LLDPE Mlldpe

Максимален капацитет на екструдери - 230 кг/час

Максимална нетна продукция – 200 кг/час

Нетна ширина на аеропласт – не по-малка от 2 500 мм.

Производствена скорост 30 м/мин.

Максимален диаметър на ролка за пренавиване до 1200 мм

Наличие на не по-малко от 4 броя надлъжни ножове за разделяне на ролката аеропласт на различни части

Наличие на система за обрязване на краища

Допълнителни технически и функционални характеристики:

Възможност за автоматично регулиране на широчината ролката.

Наличие на режеща единица за напречно рязане.

Наличие на единица за смилане и отвеждане на изрезките за повторно използване.

Наличие на единица за перфориране.

Наличие на охлаждаща система.

Техническите и функционални характеристики няма да подлежат на оценка, съгласно Методиката за оценка и са задължителни за кандидата. Ако офертата не отговаря на изискуемите технически и функционални характеристики, тя следва да бъде отстранена.